



ALTÖLEMPFANGER. SCHALEKAPAZITÄT 50 LITER



Part No
24549

TECHNISCHE DATEN

ALTÖLEMPFANGER. SCHALEKAPAZITÄT 50 LITER

Schwenkarm in höhenverstellbarer Ausführung mit starken Drehgelenken. Konstante Durchflussmenge unabhängig der jeweiligen Höheneinstellung des Auffangtrichters.

TECHNISCHE DATEN

Artikelnr.	24549
Kapazität	~50 L
Durchmesser	1000X400 mm
Anschluss	1 1/2" IG BSP
H.S. Code	84798997