

ALTÖLEMPFANGER. SCHALEKAPAZITÄT 50 LITER



Part No
24549

TECHNISCHE DATEN

ALTÖLEMPFANGER. SCHALEKAPAZITÄT 50 LITER

Schwenkarm in höhenverstellbarer Ausführung mit starken Drehgelenken. Konstante Durchflussmenge unabhängig der jeweiligen Höheneinstellung des Auffangtrichters.

TECHNISCHE DATEN

Part No	24549
Kapazität	~50 L
Durchmesser	1000X400 mm
Anschluss	1 1/2" IG BSP
Zollkodex	84798997