

Instructions

EN INSTRUCTIONS

SE BRUKSANVISNING



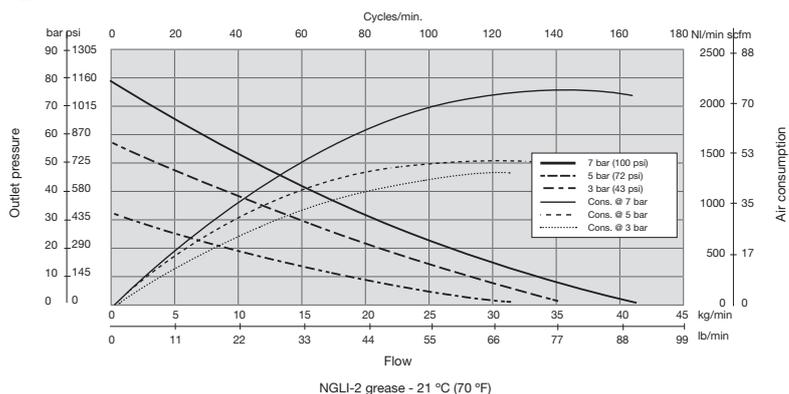
AIR OPERATED GREASE PUMP 12:1
TRYCKLUFTSDRIVEN FETTPUMP 12:1

TECHNICAL DATA / TEKNISKA DATA

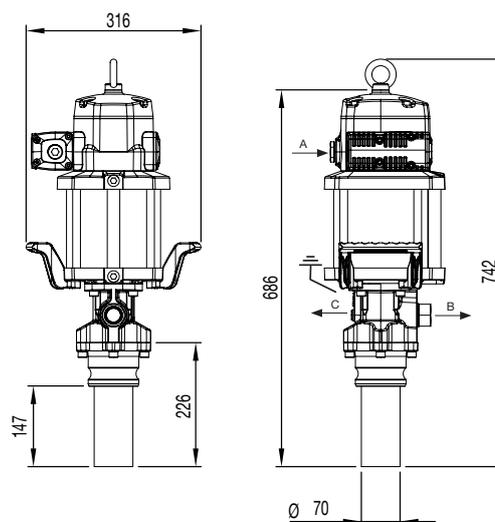
TECHNICAL DATA	12840	EN
Drum size	Bulk	
Pressure ratio	12:1	
Maximum air pressure	7 bar (100 psi)	
Minimum air pressure	2 bar (29 psi)	
Maximum delivery	40 kg/min @ 7 bar (88 lb/min @ 100 psi)	
Air piston diameter	160 mm (4.5")	
Stroke	100 mm (4")	
Weight (approx)	19 kg (42 lb)	

TEKNISKA DATA	12840	SE
Fatstorlek	Bulk	
Tryckförhållande	12:1	
Max luftryck	7 bar (100 psi)	
Min luftryck	2 bar (29 psi)	
Max flöde	40 kg/min @ 7 bar (88 lb/min @ 100 psi)	
Diameter luftkolv	160 mm (4.5")	
Slaglängd	100 mm (4")	
Vikt (ca)	19 kg (42 lb)	

12840



MEASUREMENTS / MÅTT (MM)	12840
A	1/2" BSP (F/Inv.)
B	1" BSP (F/Inv.)
C	1/4" BSP (F/Inv.)



2026_03_09-18:03

GENERAL

EN

Compressed air operated piston-type reciprocating pump. This high flow capacity pump is compatible with mineral and synthetic grease and suitable for grease transfer applications. This pump is mounted directly to a bulk container via a 3" cam lock adapter.

The air operated pump has two main parts: a double acting air motor which is connected to a double acting high pressure pump mechanism. The grease is fed into the pump tube by the piston on the upward stroke and is pushed out through the check valve on the down stroke.

The relationship between the areas of the air piston and the pump piston decides the pressure ratio. In this pump the pressure ratio is 12:1 and the theoretic static pressure when the pump has stopped against a closed outlet is 12 times higher than the air pressure. When the outlet valve is opened, the pressure drops and the pump starts to operate.

The air is exhausted through a silencer.

SAFETY PRECAUTIONS

- The use of non compatible fluids may cause damage in the pump and serious personal injury. This equipment may not be used with explosive or flammable liquids.
- The pump generates high or very high pressure. Do not exceed the maximum air inlet pressure of 7 bar (100 psi).
- A direct hit against the human body may result in an injury.
- This unit may have stored pressure, release all pressure and disconnect from any fluid systems before servicing. To ensure safe operation of this unit, all service work should be by qualified personnel only.
- When not in use, be sure to shut off the air supply to avoid accidents.
- Do not alter or modify this equipment. Use only Alentec & Orion AB genuine components. Any unauthorized tampering with this equipment, improper use, poor maintenance or removal of identification labels may invalidate the guarantee.
- All fittings in the system connected to the outlet of the pump should be suitable for the maximum possible pressure generated by the pump/ air motor. If the systems cannot be designed to take the maximum pressure produced by the pump, safety valves or diverter valves should be fitted. This is high-pressure equipment; Read carefully and follow these instructions and instruct staff concerned before installation and start up.

ALLMÄNT

SE

Tryckluftdriven kolvump, denna högkapacitetspump är kompatibel med mineral- och syntetbaserade fetter och är lämplig för överföring av stora mängder fett. Pumpen monteras direkt i en bulkbehållare med en 3" camlock-adapter.

Den tryckluftdrivna fettumpen har två huvuddelar: en dubbelverkande kolvmotor och ett pumprör med dubbelverkande högtrycksmekanism. Fett matas in i pumpröret när kolvstången går uppåt och trycks ut genom backventilen när kolven går nedåt.

Förhållandet mellan luftmotorns och högtrycksdelens kolvareor anger pumpens tryckförstärkning eller tryckförhållande. I den här pumpen är tryckförhållandet 12:1 vilket medför att när pumpen stannar mot ett stängt utlopp, är trycket 12 gånger högre än ingående lufttryck. När ansluten ventil öppnas sjunker trycket, pumpen startar och går tills inställt tryck åter uppnås.

Tryckluften blåser ut ur ljuddämparen.

PRODUKTSÄKERHETSANVISNINGAR

- Om ej kompatibla vätskor används kan detta orsaka skador i pumpen och allvariga personskador. Pumpen får ej användas för explosiva eller brandfarliga vätskor.
- Pumpen alstrar högt eller väldigt högt tryck. Överstig ej det maximala lufttrycket 7 bar (100 psi).
- Om en person träffas av vätsketrycket kan skador uppstå.
- Pumpen kan ha ett uppbyggt tryck internt, släpp allt tryck och koppla bort från rörledningen innan underhåll och service. För att säkerställa säker användning av enheten, skall allt servicearbete utföras av kvalificerad personal.
- För att undvika olyckor, stäng av luftanslutningen när pumpen ej används.
- Bygg ej om eller modifiera pumpen. Använd enbart reservdelar från Alentec & Orion AB. All ej auktoriserad manipulerande av pumpen, missbruk, undermåligt underhåll eller borttagande av typskyltar kan innebära att garantin ej gäller.
- Alla delar i rörsystemet måste vara anpassade för det maximala trycket som pumpen kan uppnå. Om systemet ej klarar det maximala trycket kan säkerhetsventiler eller avledningsventiler användas. Detta är ett högtrycksverktyg, läs noga och följ dessa instruktioner och informera berörda operatörer innan installation och driftsättning.

GENERAL

EN

In most cases this pump connects horizontally to a bulk container (fig. 2). The pump bundles the male part of a 3" camlock adapter which will connect to an existing female part on the container.

This pump is self-priming. To prime it the first time, it is convenient to connect the air supply to the pump while keeping the outlet gun opened, and increase the air pressure slowly from 0 to the desired pressure by using a pressure regulator. Once grease starts flowing through all the outlets, the pump is primed.

The pump starts to pump when an outlet valve is opened, for example a grease control gun.

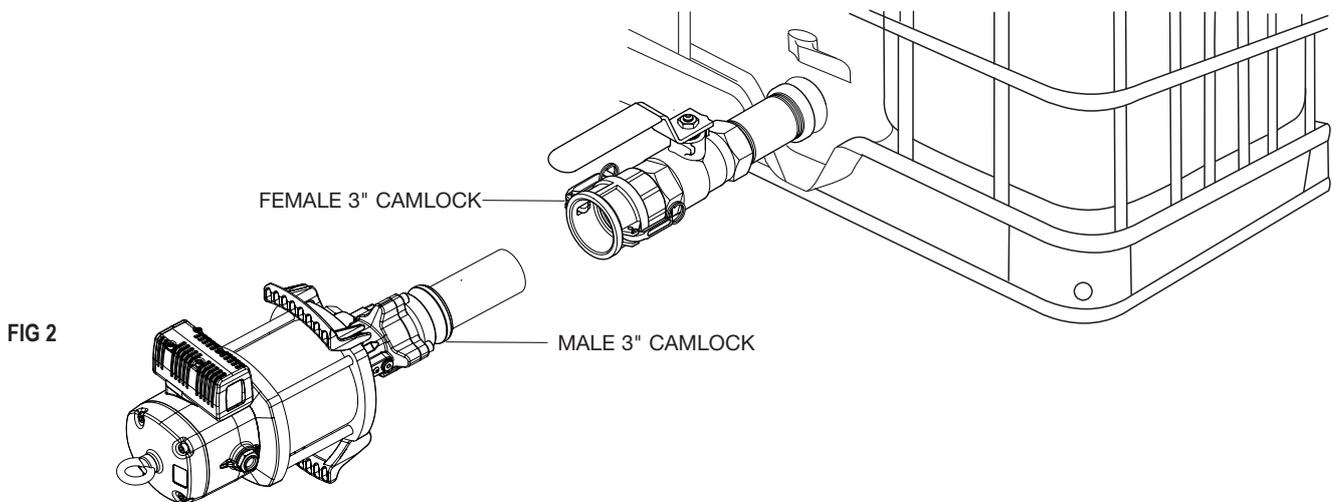
ALLMÄNT

SE

I de flesta fall ansluts pumpen liggandes till en bulkbehållare för fett (fig 2). Pumpen levereras med en 3" camlock-hane som ansluter till honan på behållaren.

Pumpen är självsugande. För att starta upp första gången, anslut tryckluft till pumpen medans man håller utloppsventilen öppen och öka trycket på regulatoren från 0 till önskat luftryck. När fett kommer i alla utloppsventiler är pumpen och systemet avluftat.

Pumpen börjar att pumpa när en utloppsventil öppnas, till exempel en fettpistol.



1. CLEANING THE MUFFLER

EN

1. Unscrew bolts (27).
2. Remove exhaust assembly (25).
3. Unscrew the bolts (24) and remove the cap (29).
4. Remove the felt (30).
5. Remove the felt (31) and deflector (28).
6. Remove the bottom felt (30) and replace it with a new one.
7. Put back the deflector (28).
8. Insert the screws (27) and then a new felt (31). If not in this order, it could be tricky to insert the screws.
9. Put a new felt (30).
10. Put back the cap (29) and its screws (24).
11. Ensuring the screws (27) stay into the muffler (25), put said muffler on the motor and fix it with said screws.
12. It is also available a whole muffler assembly kit (1557328), with replaces the old one just operating the screws (27).

2. RENGÖRING AV LJUDDÄMPAREN

SE

1. Skruva bort skruvarna (27).
2. Ta bort komplett ljuddämpare (25)
3. Skruva bort skruvarna (24) och ta bort locket (29)
4. Ta bort filtmattn (30)
5. Ta bort filtmattn (31) och deflektorn (28).
6. Ta bort nedre filtmattn (30) och byt ut mot en ny.
7. Sätt tillbaka deflektorn (28).
8. Sätt tillbaka skruvarna (27) och sedan en ny filtmattn (31). Om det inte görs i denna ordning kan det bli svårt att få i skruvarna.
9. Sätt dit en ny filtmattn (30).
10. Sätt tillbaka locket (30) och dess skruvar (24).
11. Håll i skruvarna (27) så att de inte ramlar ur ljuddämparen (25) och montera dit ljuddämparen på luftmotorn.
12. Det är också möjligt att byta den kompletta ljuddämparen (1557328) och enbart byta med de fyra skruvarna (27).

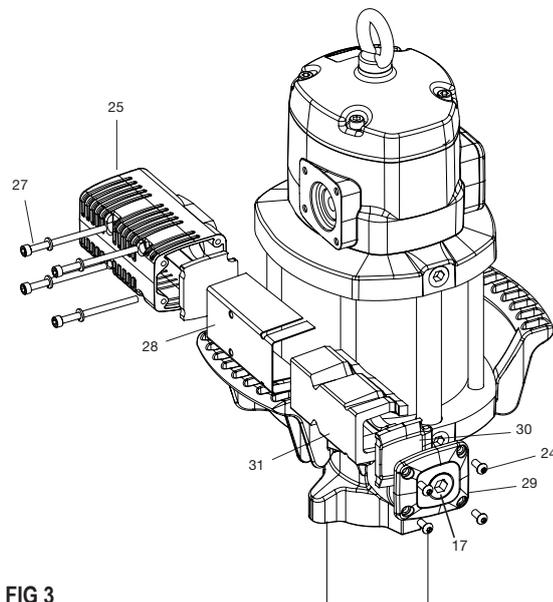


FIG 3

2. AIR DISTRIBUTOR

EN

1. Unscrew the bolts (24) and remove the cap (23).
2. Ensuring the screws (27) remain into the muffler (25), unscrew them and take away the muffler. Take away the o-ring (16).
3. Strike gently with a plastic tool through exhaust seat to remove the spool valve (19).
4. Replace the seals (18) and (20) with new ones or replace the whole spool (19) with its seals factory installed (kit 1557329). This is strongly recommended in order to ensure the correct assembly of the seals.

2. VENTILMEKANISM

SE

1. Skruva bort skruvarna (24) och ta bort locket (23).
2. Säkerställ att skruvarna (27) inte ramlar ur ljuddämparen (25), skruva loss och ta bort ljuddämparen. Ta även bort o-ringen (16).
3. Slå försiktigt med ett plastverktyg för att knacka ut ventilmekanismen (19).
4. Byt ut tätningarna (18) och (20) eller byt ut komplett axel (1557329). Vi rekommenderar att man byter komplett axel, då tätningarna är förmonterade och ingen risk för felmontering finns.

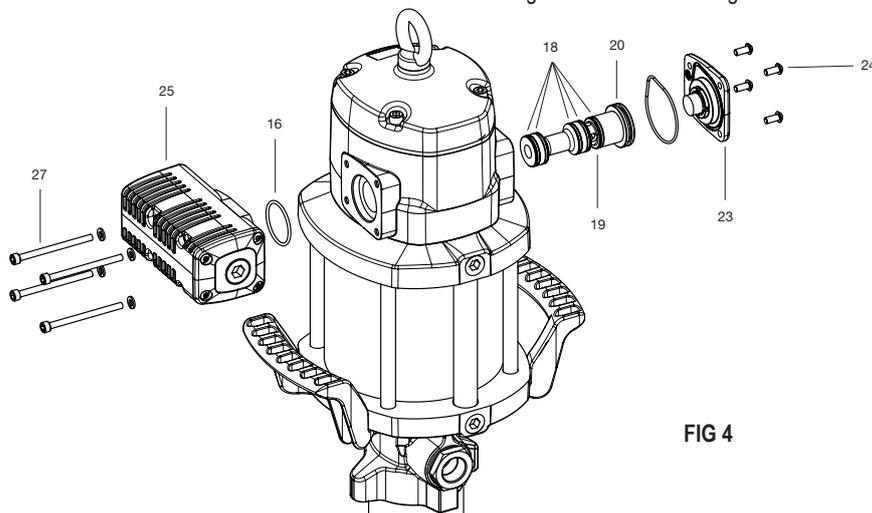


FIG 4

3. AIR MOTOR SEALS

EN

1. Unscrew the bolts (2) and remove the cap (3).
2. Unscrew the sensor sleeve (4).
3. With a manual clamp on the nut (5), pull the rod (40) outwards until its central recess appears (fig. 5A). Then, with another manual clamp, grab the rod (40) on said recess to prevent sealing surface to be damaged, and unscrew the nut (5) (fig. 5B).
4. Remove o-ring (6) and ring (7), and replace them with new ones later.
5. Unscrew the bolts (55). Pull the motor body (13) outwards to free it along with bridle (36).
6. Take away the gasket (9) and replace its seals (8) and (10).
7. Unscrew the bolts (37) and split the motor (13) from the bridle (36). Take away the washer (32) and replace the seal (8).
8. Take away the cylinder (50) while carefully holding the air piston (45). Replace the piston seal (44).
9. Reassemble in reverse order, applying thread locker in screws (37), nut (5) and sensor sleeve (4).

3. TÄTNINGAR LUFTMOTOR

SE

1. Skruva bort skruvarna (2) och ta bort locket (3).
2. Skruva bort sensorhylsan (4).
3. Använd en polygrip för att hålla fast muttern (5), dra axeln (40) uppåt tills en avsmalning i axeln blir synlig (fig 5A). Använd ytterligare en polygrip och fatta runt avsmalningen i axeln för att undvika skador på tätningsytorna på axelns större diameter, och skruva sedan bort muttern (5) (fig 5B).
4. Ta bort o-ringen (6) och ringen (7) och byt ut mot nya senare.
5. Skruva bort skruvarna (55). Dra bort luftmotorns hus (13) tillsammans med adapterplattan (36).
6. Ta bort hylsan (9) och byt tätningarna (8) och (10).
7. Skruva bort skruvarna (37) och dela luftmotorn (13) från adapterplattan (36). Ta bort brickan (32) och byt ut tätningen (8).
8. Ta försiktigt bort luftcylindern (50) samtidigt som man håller i luftkolven (45). Byt ut luftkolvens o-ring (44).
9. Montera i omvänd ordning, applicera låsvätska på skruvarna (37), muttern (5) och sensorhylsan (4).

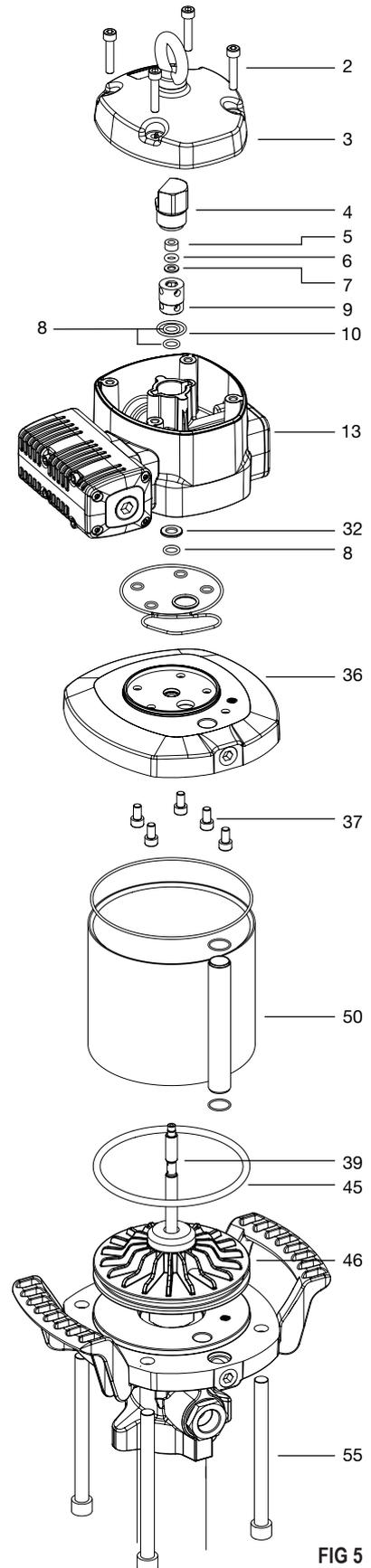


FIG 5

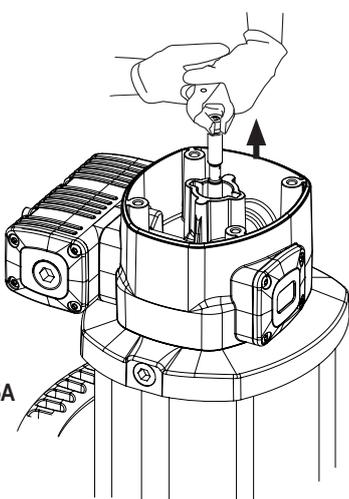


FIG 5A

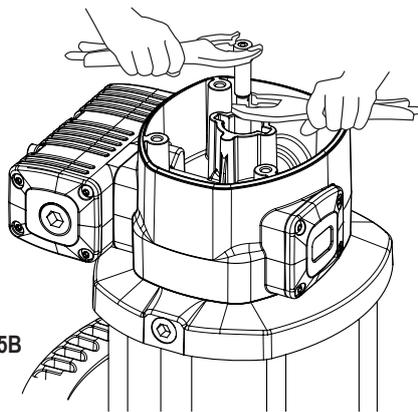


FIG 5B

2026_03_09-18:03

4. AIR MOTOR SEALS

EN

For easier service, it is recommended to stop the pump near the lowest stroke position.

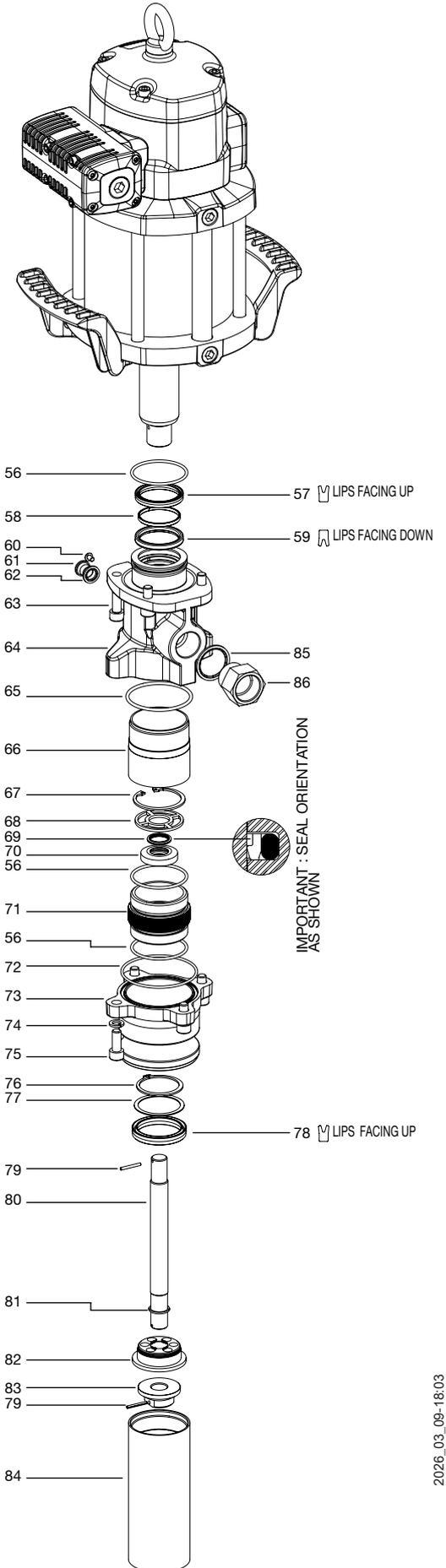
1. Take away the camlock adapter (73) along with its o-ring (72) by unscrewing the 4 bolts (75).
2. Firmly fix the upper valve (71) in a vise by the knurled surface. Unscrew the lower tube (84).
3. With hammer and pin punch, eject the pin (79). Then unscrew the primer (83).
4. Remove the lower valve (82) and the circlip (76). Replace the V-ring (78).
5. Unscrew the 4 bolts (63) and split the whole motor from the assembly formed by the components (64), (66) and (71). A nylon hammer can be gently used on the lower flange of the motor in order to ease the disassembly process.
6. With the valve (71) still grabbed in the vise, unscrew the body (64). Using a strong bar inserted on the outlet port (86), as a lever, can ease this step.
7. Making sure the orientation is as shown in this figure, replace seals (57) and (59), and also the slide ring (58), by new ones.
8. Remove the circlip (67) from the interior of the valve (71). Take the valve (70) and replace its seal (69). Make sure the orientation is as show in this figure.
9. Re-assembly in reverse order, applying grease in both rods (49) and (80), and light thread locker in all threads except in the component (83).
10. All these seals are included in the available kit 2557943.

4. TÄTNINGAR LUFTMOTOR

SE

För att förenkla underhåll rekommenderas att man stannar pumpen vid det nedre vändläget.

1. Ta bort cam-lock-adaptorn (73) tillsammans med dess O-ring (72) genom att skruva bort de fyra skruvarna (75).
2. Montera fast den övre ventilhuset (71) i ett skruvstöd på den räfflade ytan. Skruva bort pumpröret (84).
3. Använd en hammare och passande drivdorn och knacka ut rörpinnen (79). Skruva sedan bort kolven (83).
4. Ta bort den nedre ventilen (82) och låsringen (81). Byt ut packingen (78).
5. Skruva bort skruvarna (63) och dela luftmotorn från utloppshuset som består av delarna (64), (66) och (71). En gummiklubba kan användas på nedre delen av utloppshuset om den inte lossnar direkt.
6. Utan att ta bort ventilen (71) från skruvstödet, skruva bort utloppshuset (64). Använd en stång eller tjockt rör som hävarm i utloppet (86) för att lossa på gängan.
7. Byt ut tätningarna (57), (59) och glidringen (58). Säkerställ att tätningarna pekar enligt bilden.
8. Ta bort låsring (67) från ventilhuset (71) och demontera ventilen (70) och byt ut tätningarna (69). Säkerställ att tätningarna pekar åt rätt håll enligt bilden.
9. Återmontera i omvänd ordning, var noga med att applicera fett på både central- och kolvstång (49) och (80), och demonteringsbar låsvätska på alla gängor förutom på (83).
10. Alla erforderliga tätningar ingår i packningssett 2557943.



TROUBLESHOOTING / FELSÖKNING

SYMPTOM	POSSIBLE FAULT	SOLUTION	EN
The pump is not working or there is no grease delivery.	No or low air pressure.	Check the air line valve, regulator and quick coupler.	
	Some outlet line component is clogged or closed.	Clean or open the outlet circuit.	
	There is an air pocket in the grease inlet area.	Stir and repack the grease.	
The pump begins to operate very fast without delivering grease.	The drum is empty.	Replace the drum.	
	Grease level is beneath the suction tube inlet.	Lower the suction tube.	
The pump keeps on operating although the grease outlet is closed.	There is grease leakage in some point of the outlet circuit.	Verify and tighten or repair.	
	Contamination in the upper valve.	Disassemble and clean, replace if damaged.	
	Contamination in the foot valve.	Disassemble and clean, replace if damaged.	
Grease leakage through the air outlet muffler or the leakage warning hole on the pump body (64).	Grease has passed over to the air motor caused by scratched piston rod (49) or worn or damaged seals (59).	Verify the piston rod (49) and replace damaged / worn parts.	
Air leaks out through the air outlet muffler (25).	Damaged or worn piston O-ring (44).	Replace O Ring (44).	
	The air seal (8) of the inverter assembly is damaged or worn.	Replace the air seal (8).	
	Damaged or worn spool seals.	Replace the seals (18) and (20).	
Grease output too low or diminishes over time.	Contamination in the foot valve.	Remove and clean. Replace if damaged.	
	Contamination in the upper valve.	Remove and clean. Replace if damaged.	
	The exhaust muffler is clogged by compressed air dirt or lubricant.	Replace the muffler felt.	

SYMPTOM	TROLIG ORSAK	ÅTGÄRD	SE
Pumpen fungerar inte eller inget fett kommer.	För lågt lufttryck.	Öka lufttrycket.	
	Någon komponent i utloppsledningen är igensatt eller stängd.	Rengör eller öppna eventuella ventiler.	
	Det finns en luftficka i fettet.	Rör om i fettet.	
Pumpen går väldigt snabbt men inget fett kommer.	Fatet är tomt.	Byt fat.	
	Fettet är under sugrörets inlopp.	Sänk ner sugröret.	
Pumpen fortsätter att gå trots att alla utlopp är stängda.	Läckage någonstans på ledningen.	Kontrollera och drag åt eller reparera.	
	Smuts i övre ventil.	Demontera och rengör, byt ut om nödvändigt.	
	Smuts i bottenventil.	Demontera och rengör, byt ut om nödvändigt.	
Fett kommer ut genom ljuddämpare eller varningshålet för läckage på pumpkroppen (64).	Fett har gått upp i luftmotor på grund av skada på övre kolvstång (49) eller slitna eller skadade packningar (59).	Kontrollera kolvstången (49) och byt ut slitna eller skadade delar.	
Luft läcker ut genom ljuddämpare (25) när pumpen skall stå still.	Sliten eller skadad o-ring till luftkolv (45).	Byt ut o-ring (45).	
	Tätningen (8) på ventilmekanismen är sliten eller skadad.	Byt ut tätningen (8).	
	Slitna eller skadade tätningar på ventilmekanismens axel.	Byt ut tätningarna (18) och (20).	
Fettflöde för lågt eller minskar över tid.	Smuts i nedre ventil.	Demontera och rengör, byt ut om nödvändigt.	
	Smuts i övre ventil.	Demontera och rengör, byt ut om nödvändigt.	
	Ljuddämparen är blockerad av smuts eller smörjmedel från tryckluften.	Byt ut filtmattn i ljuddämparen	

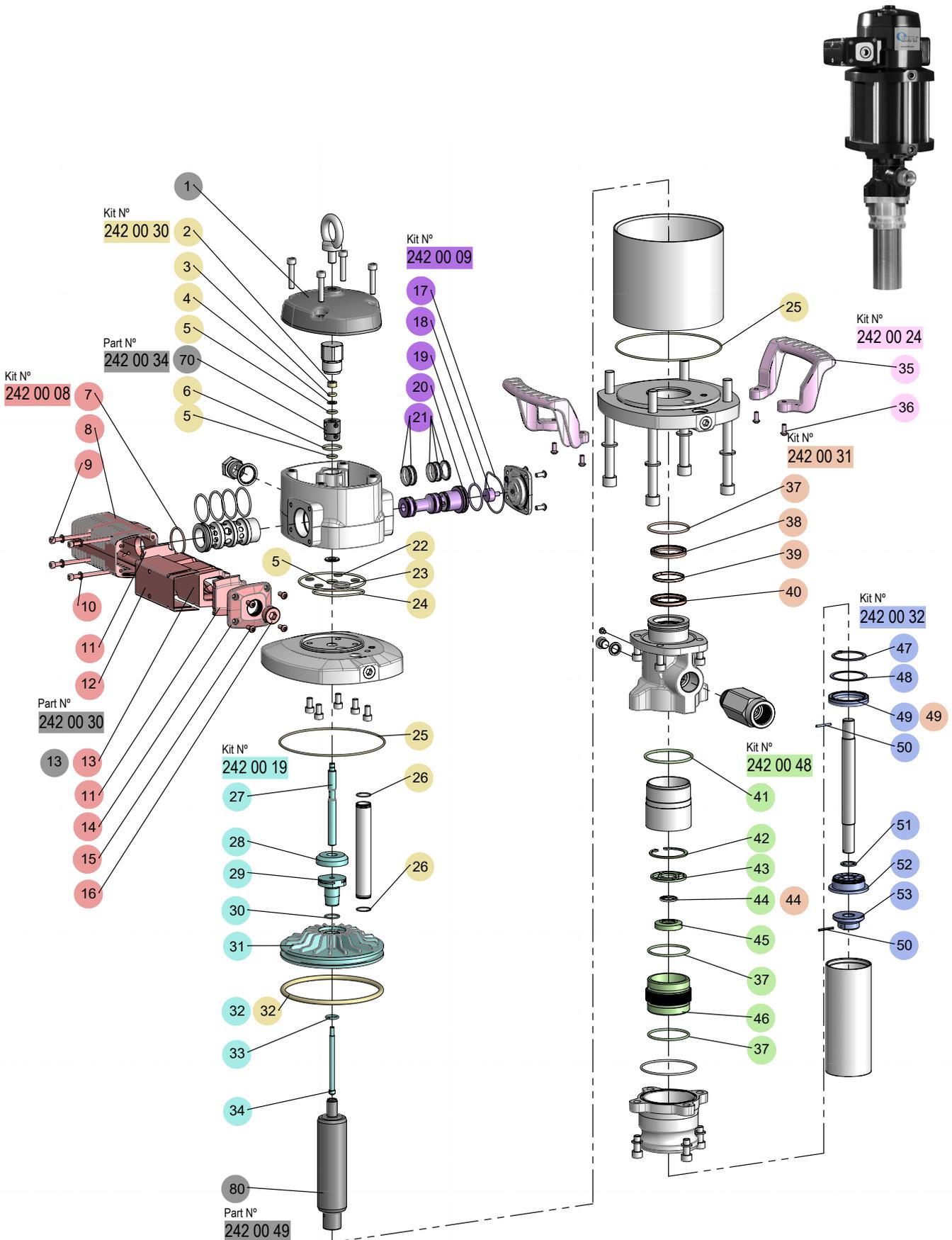
2026_03_09-18:03

HEAVY DUTY GREASE PUMPS

12:1 RATIO 6" AIR MOTOR

Part #

12840



KITS

Part #	Pos.	Description / Beskrivning	Info
2420008	7, 8, 4x(9), 4x(10), 2x(11), 12, 13, 14, 15, 16	Exhaust Muffler Kit <i>Ljuddämpare Komplet</i>	-
2420009	17, 18, 19, 20, 5x(21)	Spool + Seals Kit <i>Spole Luftmotor</i>	-
2420019	27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34	Air Valve Kit <i>Luftventilsats</i>	-
2420024	2x(35), 4x(36)	Handles Kit <i>Handtagssats</i>	-
2420030	2, 3, 4, 3x(5), 6, 4x(22), 23, 24, 2x(25), 2x(26), 32	Air Motor Seals Kit <i>Packningssats Luftmotor</i>	-
2420031	37,88, 39, 40, 44, 49	Lower Seals Kit <i>Packningssats Luftmotor Nedre</i>	-
2420032	47, 48, 49, 2x(50), 51, 52, 53	Lower Valve Kit <i>Reparationssats Nedre Ventil</i>	-
2420048	47, 48, 49, 2x(50), 51, 52, 53	Upper Valve Kit <i>Reparationssats Övre Ventil</i>	-

PARTS

Part #	Pos.	Description / Beskrivning	Info
2420043	1	Top Cover <i>Topplack</i>	-
2420021	13	Central Felt <i>Filter luftmotor</i>	-
2420034	70	Signal Valve <i>Omvandlare luftmotor</i>	-
2420049	80	Air Motor Rod <i>Axel luftmotor</i>	-

! CAREFULLY READ THE INSTRUCTIONS AND WARNINGS BEFORE STARTING TO OPERATE THE EQUIPMENT

This pump can be operated in potentially explosive atmospheres (ATEX). Directive 2014/34/EU of the European parliament establishes essential health and safety requirements for the use of devices and protective systems in these atmospheres and allows the technical expression of the requirements contained therein to fall within the harmonized European norms. Samoa Industrial S.A has followed a procedure whereby it demonstrates the conformity of the product that accompanies this manual with these requirements. This process has consisted of the preparation and subsequent deposit of the required technical documentation in the notified body mentioned in the declaration of conformity together with an internal control of the production.

The devices intended for use in this type of atmosphere must have a specific marking that is an essential tool for the end user for the correct location and use of the pump. Next, the content of the marking incorporated by these pumps suitable for ATEX will be explained. Remember that you should never use a pump that is not marked with this label in potentially explosive atmospheres.

ATEX MARKING

EN

In the pump that accompanies this manual you should locate a label with the following information included (do not use it in ATEX if you do not incorporate it):

CE  II 2G Ex h IIB T4 Gb

Directive part
2014/34/EU

Standard part
UNE-EN ISO 80079-36:2017

- **Ex:** indicates that it is possible to use this pump in a potentially explosive atmosphere.
- **h:** indicates that it refers to the standard 80079-36.
- **IIB:** indicates the group of the equipment, in this case destined to be used in explosive atmospheres of gas, except mines or when the typical gas is hydrogen (in the directive, cat. 2G zone 1).
- **T4:** indicates the temperature class for group II. In this case, the class is T4 ($\leq 135^{\circ}\text{C}$), which takes into account the maximum temperature that pump's surface could reach when oil's one is 70°C (maximum allowable value stated by this manual) and several hours of dry running overheating occurs.
- **Gb:** indicates the EPL of the pump.

In addition, the marking includes the reference number of the technical documentation that has been deposited with the notified body (see declaration of conformity), followed by the letter "X".

CE  II 2G Ex h IIB T4 Gb
SERIAL N. #####.###
LOM 23.550U-C X

- **X:** indicates that there are special conditions of safe use that are transmitted through this instruction manual to the end user, which in this case are:
 - Ambient temperature for which the pump is intended: $-20^{\circ}\text{C} \leq T_{amb} \leq 50^{\circ}\text{C}$
 - Maximum surface temperature of the pump is dependent on the temperature of the oil to be pumped, which should never exceed 70°C , or the ambient one (whichever is greater).
 - A grounding cable with a clamp is included, which must be placed firmly and stably and protected on a conductive element of the installation, foreign to the pump and connected to the ground.

ZONES OF USE OF ATEX PUMPS

EN

Zones defined by group II (gas): suitable for zone 1.

- **Zone 1:** areas in which explosive atmospheres caused by mixtures of air and gases, vapours or mists are likely to occur in normal operation.



EC DECLARATION OF CONFORMITY



The manufacturer



Alentec&Orion AB, Grustagsvägen 4, SE-13840,
Älta, Sweden
info@alentec.se · www.alentec.com

Declares under its own responsibility, that the product:

12840
Air Operated Grease Pump 12:1
complies with the directives: 2006/42/CE 2014/34/EU
Marking: CE Ex II 2G Ex h IIB T4 Gb
Notified Body: (0163) Official Laboratory José María de Madariaga (LOM) Calle Alenza 1-2 28003 Madrid (Spain) LOM 23.550U-C X
And with the following harmonized standards and normative documents: EN-809:1999+A1 UNE-EN ISO 80079-36:2017 EN 1127-1

This declaration refers exclusively to the product in the state in which it was placed on the market, excluding added components and modifications made by the end user.

Krister Tynhage signature

Krister Tynhage
Managing Director

Johan Norman signature

Johan Norman
Product Manager

2026_03_09-18:03



EG-FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE



Tillverkaren



Alentec&Orion AB, Grustagsvägen 4, SE-13840,
 Älta, Sverige
 info@alentec.se · www.alentec.com

Förklarar på eget ansvar att produkten:

12840
Luftdriven fettpump 12:1

uppfyller direktiven: **2006/42/EG**
2014/34/EU

Märkning: **CE Ex** II 2G Ex h IIB T4 Gb

Anmält organ:
 (0163) Officiellt laboratorium José María de Madariaga (LOM) Calle
 Alenza 1-2 28003 Madrid (Spanien)

LOM 23.550U-C X

Och med följande
 harmoniserade standarder
 och normativa dokument:

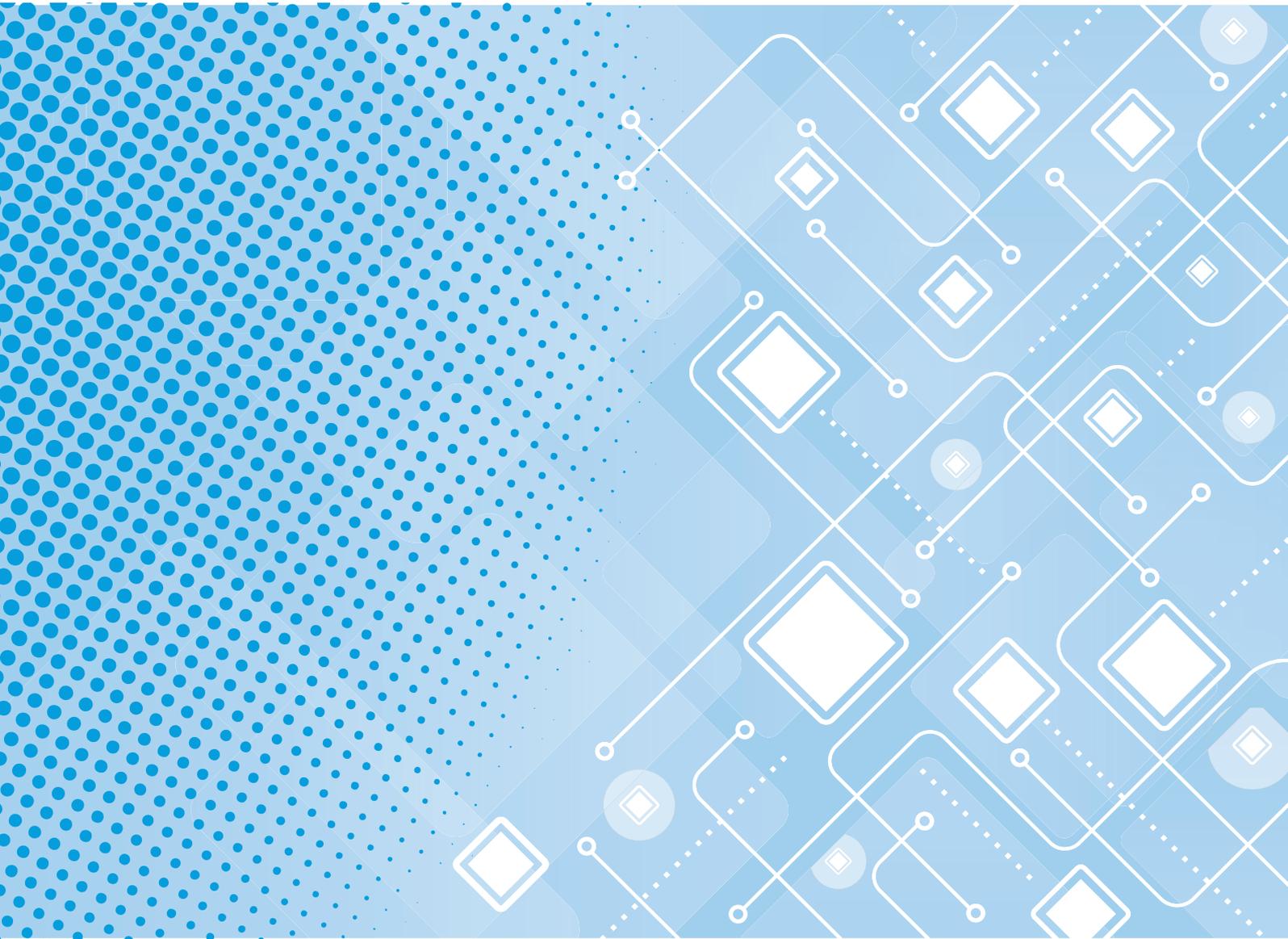
EN-809:1999+A1
UNE-EN ISO 80079-36:2017
EN 1127-1

Denna deklARATION avser uteslutande produkten i det skick den var när den släpptes ut på marknaden, exklusive tillagda komponenter och modifieringar som gjorts av slutanvändaren.

Krister Tynhage
 Verkställande direktör

Johan Norman
 Produktchef





www.alentec.com



2026_03_09-18:03